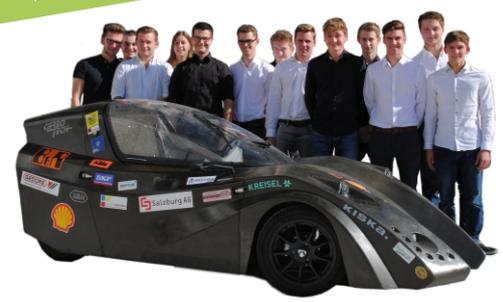




# SCORPION



## Das Projekt

Das HTL-Salzburg-Racing-Team besteht aus 15 Schülerinnen und Schülern, die sich zum Ziel gesetzt haben, alljährlich am „Shell Eco Marathon“ teilzunehmen. Das Fahrzeug Scorpion tritt in der Kategorie „Urban Concept Battery Electric“ an. Die vielfältigen technischen Herausforderungen verlangen ein abteilungsübergreifendes projektorientiertes Arbeiten. Das Fahrzeug wird jedes Jahr auf den neuesten technischen Stand gebracht und an das Reglement des Rennens angepasst. Neben der Teilnahme am Shell Eco Marathon 2018 in London ist auch die Straßenzulassung unseres zweiten Fahrzeugs ein Hauptziel unseres Teams. Durch diese Straßenzulassung möchten wir die Bevölkerung Salzburgs auf die Elektromobilität als Alternative zum konventionellen verbrennungskraftgetriebenen Fahrzeug aufmerksam machen.

## Unsere Fahrzeuge

### Rennfahrzeug

- Rennklasse: „Urban Concept - battery electric“
- Motor: 2x800W - DC
- Batterie: 900Wh
- max. Geschwindigkeit: 42 km/h
- Gewicht: 180kg
- Chassis: Carbon - monocoque
- von Schülern konstruierter Motorcontroller
- Carbon-Felgen
- optimiertes Chassis für Rennbetrieb (Gewichtseinsparung)

### Straßenfahrzeug

- Zulassungsklasse: L6e
- CE-zertifizierte Teile
- Motor: 2x800W (Übersetzung 1/3)
- Batterie: 1.6kWh
- Industrie Motor Controller
- optimiertes Chassis für Straßenbetrieb (einstellbares Fahrwerk / Lenkgetriebe)



**Johannes Parhammer**  
hardware engineer - processor

**Berthold Arming**  
technical manager - steering

**Sebastian Zopf**  
hardware engineer - power unit

**Gabriel Eckerstorfer**  
software engineer - display

**David Gräfscher**  
technical manager propulsion

**Bernd Brenner**  
team manager

**Tobias Modl**  
hardware engineer - periphery

**Florian Meißl**  
software engineer - power unit

**Ozskar Varnagy**  
head of design

**Betreuer**  
AV Dipl.-Ing. Dr. Franz Landertshamer  
AV Dipl.-Ing. Heinz Spitzauer  
Prof. Dipl.-Ing. Thomas Weichenberger  
Prof. Dipl.-Ing. Josef Schmid

