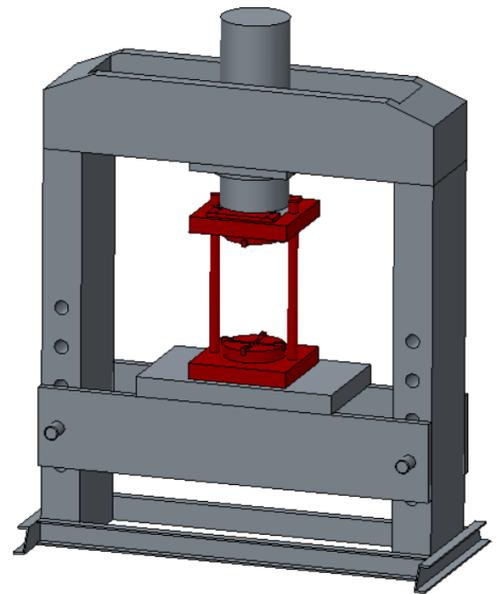


Pressenvorrichtung zur Montage von GFK Rohren in Flanschen

Die derzeitige Presse in der Firma SAG ermöglicht nicht die optimale Presskraft- bzw. Druckauswertung für den Einpressvorgang. Außerdem liefert das derzeitige Pressengestell nicht die geforderte Parallelität der zu verpressenden Flansche an den Rohrenden.

Mithilfe unserer Optimierung können diese Probleme beseitigt werden. Die Presse zur Fertigung der Teile ist bereits vorhanden. Die Pressenvorrichtung wird so ausgelegt, dass verschiedene Rohrdurchmesser und Flansche miteinander verpresst werden können. Des Weiteren soll eine Abschaltvorrichtung mittels Kraftmessung (Kraftmessdose, Wegmesssystem) abhängig vom Einpresskonzept konstruiert werden. Die Abschaltung soll entweder automatisch oder vom Bediener ausgelöst werden. Außerdem werden die Taktzeit und die Rüstzeit durch das neue Gestell verkürzt und die Handhabung für den Bediener vereinfacht.



Michael Oberauer

- Erstellen des Einpresskonzepts
- Abstellvorrichtung für Montagepresse



Sebastian Riem

- Erstellen des Einpresskonzepts
- Entwicklung eines eigenen Pressengestells mit unterschiedlichen Aufnahmen der Rohre

Betreuer Schule:

Prof. Dipl.-Ing. Stefan Lindner

Dipl.-Ing. Richard Grutschnig

Betreuer SAG:

Dipl.-Ing. Christian Rasser