



# Entwicklung eines Sortiergreifers für Hydraulikbagger

## Ist-Situation:

Bestehende Greifersysteme für Bagger sind meist 4-teilig und bestehen aus einer Aufnahme, einem Drehwerk (Rotator), einem Schließmechanismus und zwei Greifarmen. Die Greifarme können normalerweise nicht abgenommen werden. Bei einem Wechsel muss die gesamte 4-teilige Einheit gewechselt werden.

## Projektteam:



Gerald  
Pichler

Laurenz  
Steiner

Abteilung: Maschinenbau  
Schwerpunkt: Anlagentechnik  
Jahrgang: 5AHMBT  
Schuljahr: 2017/18

## Zielsetzung:

Ziel der Diplomarbeit ist es, einen Holz- bzw. Steingreifer für einen 7,5t Bagger zu konstruieren. Für den Wechsel soll ein System entwickelt werden, bei dem nur ein Rotator und ein Hydraulikzylinder benötigt wird. Zusätzlich soll das Greifersystem kompakt konstruiert werden, um dadurch Gewicht und den daraus resultierenden Kraftstoffverbrauch des Baggers zu reduzieren.

## Projektpartner

Egger Baumaschinenverleih  
Tödtleinsdorf 50  
Köstendorf 5203  
Tel.: +43(0)664 / 3801576

## Betreuung:

### Egger Baumaschinenverleih

Gerhard Egger

### HTBLuVA Salzburg:

FL Dipl.-Päd. Gerhard Egger  
Prof. Dipl.-Ing Richard Grutschnig